

某冶金企业职业健康安全管理体系 审核案例

案例编写：刘宝平

摘要：

现场审核发现：2号转炉操作室的煤气报警器、混铁炉煤气报警装置处于报警状态，相关人员未及时采取措施，询问相关人员不清楚巡视和处置要求；一台冶金起重机吊钩放脱钩装置损坏用铁丝代替；该企业属于涉气（煤气）单位，现场有员工吸烟现象。审核员发现了高危行业生产现场的有可能酿成重大安全生产事故的隐患，要求进行现场紧急处置，并通过开具不符合报告，促进了企业提高安全生产意识，完善了生产现场安全生产管理制度，审核活动和结果得到了受审核方的认可。

一、案例背景

推荐机构：中国船级社质量认证公司

认证类型：职业健康安全管理体系

审核场所：北京市东黄城根南街40号楼

审核时间：2018年3月14-16日

审核范围：钢筋混凝土用普通热轧钢筋（盘卷）、钢筋混凝土用热轧光圆钢筋（盘卷）、低碳钢热轧圆盘条及连铸钢坯的生产（有生产许可证或资质要求的产品以生产许可证或资质证书限定的范围为准）。

审核员：刘宝平（组长、专业审核员）、王美亚、孔令庆、顾丽娜。

二、基本情况

某冶炼企业成立于2003年，集烧结、炼铁、炼钢、轧钢为一体，年钢铁生

产能力150万吨的现代钢铁企业。主要生产设施：2×90m²带烧、2×530m³高炉、2×50t转炉、60万吨高速轧钢生产线一条及相关配套设施，现已达150万吨生铁/年、钢坯150万吨/年、线材60万吨/年的产能规模。

我接到审核任命书后，编制了审核计划，及时了解行业特点、相关法规、标准和规范以及企业职业健康安全管理体系运行情况。我承担的审核任务是炼钢厂、安全处，针对审核分工安排，我确定了职业健康安全管理体系审核路线：企业概况和进展—生产策划—危险源辨识、风险评价和控制策划—资源配备—职业健康安全控制措施策划—安全目标责任制落实—安全教育—日常生产安全管理—人员劳动防护用品—许可作业—现场监护和指挥—班组安全管理—安全监督—安全隐患和违章检查—事故分析和上报。

三、主要的审核发现、沟通过程

根据审核计划分工，2018年3月14-15日我对炼钢厂进行审核，现场审核发现：

1 2号转炉操作室的煤气报警器、混铁炉处煤气报警装置处于报警状态，相关人员未及时采取措施，询问相关人员不清楚巡视和处置要求。

《工业企业煤气安全规程》(GB6222-2005)中 4.10 煤气危险区(如地下室、加压站、热风炉及各种煤气发生设施附近)的一氧化碳浓度应定期测定，在关键部位应设置一氧化碳监测装置。作业环境一氧化碳最高允许浓度为 30mg / m³ (24ppm)；4.11 应对煤气工作人员进行安全技术培训，经考试合格的人员才准上岗工作，以后每两年进行一次复审。

作业场所煤气浓度超过规定要求时，不仅使作业现场生产人员接触超标有害气体(一氧化碳)，易发生煤气中毒事故，同时在遇明火等火源时产生爆炸事故，是冶金行业的重大安全隐患，审核员现场要求安全主管部门安全管理人员立即采取安全措施，查找煤气泄漏点，采取紧急措施，消除安全隐患。

2 一台冶金起重机吊钩放脱钩装置损坏用铁丝代替。

该冶金起重机用来吊运钢水包至浇注区进行钢水浇注成钢坯，缺少安全防

护装置，易发生钢水包倾倒钢水溢流，甚至发生钢包脱落造成人员伤亡事故。

3 该企业属于涉气（煤气）单位，现场有员工吸烟现象。

审核员现场立即制止了这种违章作业和危险行为，企业安全处安全负责人采取安全措施。

四、不符合报告、受审核方改进

针对发现的重大安全生产事故隐患，审核员开具了不符合报告，对其中的一起可能酿成重大安全生产事故的危险行为在现场进行了在紧急处置，对存在冶金起重机吊钩放脱钩装置当天进行了抢修，对现场有员工吸烟现象。制止违章行为和批评教育，并举一反三进行了纠正。

受审核方领导非常重视审核组提出的改进建议，安排相关部门组织相关部门进行调查了解，分析原因，采取相应改进措施。

其确定的原因有：

- 1) 安全负责人、安全员、现场作业人员未认识到安全隐患的严重后果。
- 2) 车间现场安全管理人员对现场安全监督力度不够。
- 3) 操作人员变化较大，新员工安全教育不够，安全意识和专业知识欠缺，安全措施落实不到位。
- 4) 生产班组长和职工安全知识有限，安全意识有待提高。

在进行原因分析的基础上，制定和实施了纠正措施：

1) 安全处组织开展安全知识教育，切实提高操作人员的安全意识、相关知识和技能。

2) 安全处安全员加强现场安全管理监督，加强安全隐患排查，检查安全措施落实情况，及时消除安全隐患。

3) 公司安全主管部门加强对生产现场安全管理的指导、监督、考核，提高安全管理水平。

通过实施改进措施，车间安全管理得到了改进，强化了基层作业人员的本质安全水平，职工安全意识和安全管理水平得到提高，取得了较好的安全管理绩效。同时，受审核方管理层表示，将针对取得的阶段成果进行总结和推广，

更好的做好生产现场安全生产标准化工作，使安全管理工作上新台阶。

五、体会

审核员利用专业知识指出施工现场重大安全生产事故隐患，如不立即处置，有可能酿成重大安全生产事故，审核员以高度负责的态度，要求受审核方进行紧急处置，并通过开具不符合报告，促进了企业认真进行整改和原因分析，消除了安全生产隐患，促进了企业安全生产意识的提高，完善了生产现场安全管理。审核活动和结果得到了受审核方的认可，审核的增值作用得到了体现。